

## Frizioni a comando idraulico

Valeo Transmission Part number

CSC

### FRIZIONI A COMANDO IDRAULICO: OLIO DOT O MINERALE?

La nostra assistenza tecnica (☐ **800 80 50 46**) sta ricevendo molte domande circa il tipo di fluido idraulico da utilizzare all'interno del circuito della frizione.

Il tipo di olio più comune è il DOT, di cui esistono diverse sottocategorie (**DOT 3, DOT 4, DOT 5 & DOT 5.1**).

In base ai materiali che formano i componenti interni, alcuni codici dedicati a nuove applicazioni devono utilizzare l'olio MINERALE, di seguito la lista di alcuni codici Valeo per i circuiti idraulici che usano olio **MINERALE** e la spiegazione tecnica della differenza tra DOT e olio minerale.

I seguenti codici Valeo usano olio minerale:

- **810002**
- **804599**

#### DOT

Abbreviazione	Definito dal Dipartimento dei Trasporti
Tipi	DOT 3, 4, 5 & 5.1
Sostanza di Base	base di <b>Poliglicole</b> per DOT 3, 4, 5.1 base di <b>Silicone</b> per DOT 5
Caratteristiche del Poliglicole	<b>Igroscopico</b>
Caratteristiche del Silicone	<b>Idrofobico</b>
Corrosivo	Sì
Applicazioni	Sistemi Idraulici e frenanti



Website  
[valeoservice.it](http://valeoservice.it)



Technical Assistance  
**800 80 50 46**

Smart care for you  
[valeoservice.com](http://valeoservice.com) 

## FRIZIONI A COMANDO IDRAULICO: OLIO DOT O MINERALE?

### Olio Minerale

Nome	Olio Minerale
Sostanza di base	Petrolio
Caratteristiche	<b>Idrofobico</b>
Corrosivo	No
Applicazioni	Alcuni modelli di sistemi frenanti, idraulici, sospensioni
Punto di ebollizione	<b>290° in media, in base alla tipologia specifica</b>

### Caratteristiche Fluidi DOT

Tipo	Punto di ebollizione a umido	punto di ebollizione a secco	Color
DOT 3	205°C	140°C	dall'incolore all'ambra
DOT 4	230°C	155°C	dall'incolore all'ambra
DOT 5	260°C	180°C	viola
DOT 5.1	270°C	190°C	dall'incolore all'ambra

### Qual è la differenza tra il punto di ebollizione a secco e quello a umido?

- il **punto di ebollizione a secco** fa riferimento alla temperatura del fluido al primo utilizzo;
- il **punto di ebollizione e umido** si riferisce alla temperatura alla quale il fluido una volta che abbia assorbito acqua per il 3.3%. I fluidi DOT raggiungono questa percentuale dopo 2 anni di utilizzo, ed il fluido deve essere dunque cambiato.